



## CarbonWrap® Resin WS+

### Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap®

Описание	<ul style="list-style-type: none"><li>Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и добавки</li></ul>		
Область применения	<ul style="list-style-type: none"><li>для устройства системы внешнего армирования CarbonWrap® на влажные поверхности (бетонные/железобетонные, каменные, металлические)</li><li>для пропитки углеродных лент и тканей</li><li>в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом</li><li>для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м²</li></ul>		
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"><li>применяется для устройства СВА на влажных поверхностях и под водой</li><li>стойкость к маслам</li><li>состав с улучшенными механическими характеристиками</li><li>Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по объему и массе</li><li>Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®</li><li>Высокие физико-механические характеристики</li><li>Высокая адгезия к различным влажным поверхностям: бетонным, каменным, стальным</li><li>Удобно для пропитки лент и тканей вручную</li><li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li><li>Не содержит растворителей</li></ul>		
ТУ	2257-049-38276489-2017 (20.16.40-049-38276489-2017)		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – белый; Компонент В – серый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), N=6, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 50 об/мин	Компонент А	Компонент В
		10-30	7-20
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	1,65	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	40	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа, не менее	2,5 (разрыв по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
Упаковка	Компонент А: ведра по 10 кг Компонент Б: ведра по 5 кг		
Хранение	<ul style="list-style-type: none"><li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li><li>Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских</li></ul>		



# CARBONWRAP

	<p>помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Эпоксидное связующее транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</li><li>• При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.</li></ul>				
Указания по применению	<p>В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-049-38276489-2017 (20.16.40-049-38276489-2017)</p> <p><b>Применяется только на влажных поверхностях</b></p> <p><b>Примечание: в процессе отверждения возможно образование пузырьков на поверхности; необходимо провести дополнительные мероприятия по их удалению (при отсутствии операции присыпки песком)</b></p>				
Смешение	<p>Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешивания в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p> <p>Материал рекомендуется наносить валиком, шпателем или кистью.</p>				
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °C</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °C	10-35	относительная влажность, %, не более	80
температура воздуха, °C	10-35				
относительная влажность, %, не более	80				
Жизнеспособность	<table><tr><td>при температуре 25°C</td><td>40 мин</td></tr></table> <p><u>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20°C время жизнеспособности значительно увеличивается при уменьшении температуры.</u></p>	при температуре 25°C	40 мин		
при температуре 25°C	40 мин				
Время полного отверждения	<table><tr><td>при температуре 20°C</td><td>7 суток</td></tr></table>	при температуре 20°C	7 суток		
при температуре 20°C	7 суток				
Охрана окружающей среды	<p>В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор</p>				
Требования безопасности	<ul style="list-style-type: none"><li>• Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук и ожоги. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li><li>• Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li></ul>				
Примечание	<p>Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»</p>				